

ICS 87.080
分类号: A 17
备案号: 43600-2013

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4579—2013

喷码墨水

Ink for ink jet coding

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国油墨标准化技术委员会（SAC/TC 127）归口。

本标准起草单位：北京优威科技有限公司、北京工商大学、国家印刷及办公自动化消耗材料质量监督检验中心、北京玖龙时代数码科技有限公司、中山大学。

本标准主要起草人：孙实祥、张颂培、毕明珠、夏闻莺、王小妹、刘德文。

喷码墨水

1 范围

本标准规定了喷码墨水的术语和定义、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于除紫外光固化、高温热熔以外的喷码打印机用墨水。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003, ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 10247—2008 黏度测量方法

GB/T 19077.1—2008 粒度分析 激光衍射 第1部分：通则

GB/T 22237—2008 表面活性剂 表面张力的测定

QB 2930.1—2008 油墨中某些有害元素的限量及其测定方法 第1部分：可溶性元素

QB 2930.2—2008 油墨中某些有害元素的限量及其测定方法 第2部分：铅、汞、镉、六价铬

HG/T 3506—1999 表面活性剂 试验用水或水溶液电导率的测定

HJ 567—2010 环境标志产品技术要求 喷墨墨水

JJF 1070—2005 定量包装商品净含量计量检验规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

喷码墨水 ink for ink jet coding

用着色剂、连结料、助剂、水或醇酮等成分组成分散体系，在喷码过程中被转移到打印介质上的着色物质。

3.2

印迹 printout

通过喷码机喷射在打印介质上的痕迹。

3.3

标准印样 standard proofs

通过规范介质、色块、覆盖率、图样、分辨率，喷码打印形成的印迹。

4 要求

4.1 产品各项技术指标应符合表 1、表 2 的规定。

表 1 技术指标

| 序号 | 项目 | 要求 |
|----|-------------|----------|
| 1 | 表面张力/(mN/m) | < 40 |
| 2 | 黏度/(mPa·s) | 1.0~15.0 |